



Cahier des charges du producteur de paille pour l'isolation de bâtiments

1 Exigences

1.1 Qualité du matériau botte de paille

De la production à la livraison, les bottes de paille doivent respecter les prescriptions suivantes.

Teneur en eau sur poids sec de la paille	Bottelage	Stockage	Mise en oeuvre
inférieure à 20%	Oui	Oui**	Oui
entre 20 à 30%	Oui	Déconseillé*	Non
supérieur à 30 %	Non	Non	Non

* Les bottes de paille sont laissées dans le champ jusqu'à diminution suffisante du taux d'humidité.

** Les bottes de paille sont stockées au sec et sont protégées des intempéries.

1.2 Qualité des ficelles de liage des bottes

Les ficelles de liage des bottes sont en polypropylène et de type 350 ml/kg minimum.

2 Contrôle des bottes de paille

1.1 Procédure

Type de contrôle	Matériel utilisé pour le contrôle	Valeurs à respecter
Humidité	Humidimètre étalonné pour la paille	inférieure à 20%
Mesures géométriques	Mètre ou toise	
Masse volumique	Balance	80 à 120 kg / m ³

1.2 Fréquence de contrôle

Le contrôle doit porter sur l'humidité relative, la masse volumique et les dimensions des bottes. Il est réalisé au minimum sur 10 bottes et toutes les 20 bottes à partir des tables de calcul disponibles ci-dessous. Les mesures sont réalisées au cœur des bottes et sont consignées dans le bordereau ci-après

1.3 Mesures correctives

Dans le cas où l'une des bottes testées dépasse les valeurs autorisées :

- les bottes incorrectes ne sont pas livrées ;
- toutes les bottes sont contrôlées avant livraison.



3 Stockage et transport des bottes de paille

Les bottes de paille sont stockées et transportées au sec. Elles sont posées sans contact direct avec le sol (par exemple sur des palettes).

Dans le cas où les bottes sont couvertes par une bâche :

- La forme du tas doit interdire la formation de poches d'eau
- La bâche doit être aérée ou « respirante »

4 Table simplifié : détermination de la masse volumique de bottes de paille (Humidité Relative comprise entre 15 et 20%)

Botte de paille	
Largeur (cm)	46
Épaisseur (cm)	36

Longueur (cm)	Poids (kg)															
	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
50																
55	110															
60	101	111														
65	93	102	111													
70	86	95	104	112												
75	81	89	97	105	113											
80		83	91	98	106	113										
85			85	92	99	107	114									
90			81	87	94	101	107	114								
95				83	89	95	102	108	114							
100					85	91	97	103	109	115						
105					81	86	92	98	104	109	115					
110						82	88	93	99	104	110	115				
115							84	89	95	100	105	110	116			
120								81	86	91	96	101	106	111	116	
125									82	87	92	97	101	106	111	116

Botte de paille	
Largeur (cm)	45
Épaisseur (cm)	25

Longueur (cm)	Poids (kg)							
	10	11	12	13	14	15	16	17
70								
75	119							
80	111							
85	105	115						
90	99	109	119					
95	94	103	112					
100	89	98	107	116				
105	85	93	102	110	119			
110	81	89	97	105	113			
115		85	93	100	108	116		
120		81	89	96	104	111	119	



Réseau Français de la Construction en Paille

Contrôle qualité de bottes de paille pour l'isolation de bâtiments

<u>Fournisseur</u>	<u>Client</u>
<u>Nom, Prénom</u>	<u>Nom, Prénom</u>
<u>Siret :</u>	<u>Siret :</u>
<u>Adresse</u>	<u>Adresse</u>
<u>N° PACAGE</u>	
<u>Remarques</u>	<u>Remarques</u>
<u>Date & signature</u>	<u>Date & signature</u>

Adresse du chantier :

Noter les mesures de masse volumique et d'humidité mesurées dans le bordereau ci-après. Contrôler au minimum 10 bottes du lot et toutes les 20 bottes. Une table de calcul simplifiée est disponible ci-dessus.

Botte n°	Kg ¹	HR ²

Botte n°	Kg	HR

Botte n°	Kg	HR

¹ Masse volumique

² Teneur en eau sur poids sec de la paille (%)